

TECHNIK DIE BEWEGT



Fenster

Türen

Vertrauen

MACO BESCHLÄGE

Einstellungen am Beschlag

ewitherm[®]
»SKB«
Sicherheits-Komfort-Beschlagssystem

ewi[®]therm



Was tun, wenn ...

[... der Flügel eingestellt werden muss?](#)

[... der Anpressdruck verstellt werden muss?](#)

[... Einstellungen an 2-flügeligen Fenstern nötig sind?](#)

[... Einstellungen an VV 130 kg – Beschlägen nötig sind?](#)

[... Einstellungen an Rundbogenfenstern nötig sind?](#)

[... Einstellungen an Schrägfenstern nötig sind?](#)

[Einstellschlüssel](#)

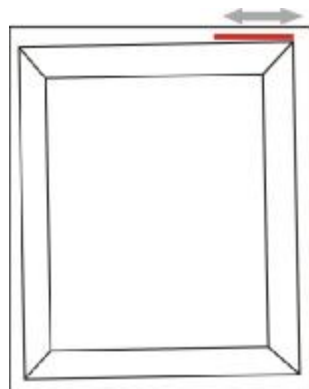
[Pflege- und Wartungsanleitung](#)

4 Was tun, wenn ...

... sich der Flügel senkt?

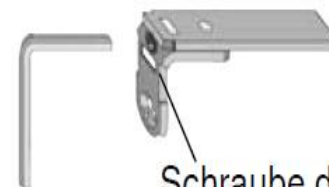
a) Einstellung an der Schere

Bei den Winkelbandscheren kann über den Tragebügel mittels der 4mm Inbusschraube der Flügel angehoben oder abgesenkt werden. Zur Einstellung wird der Einstellschlüssel Inbus 4 mm (ArtNr. 41017) verwendet.



**Anheben bzw.
Absenken der
Schere:**

Winkelbandschere
Inbusschlüssel 4 mm.



Schraube darf maximal
1 mm vorstehen!

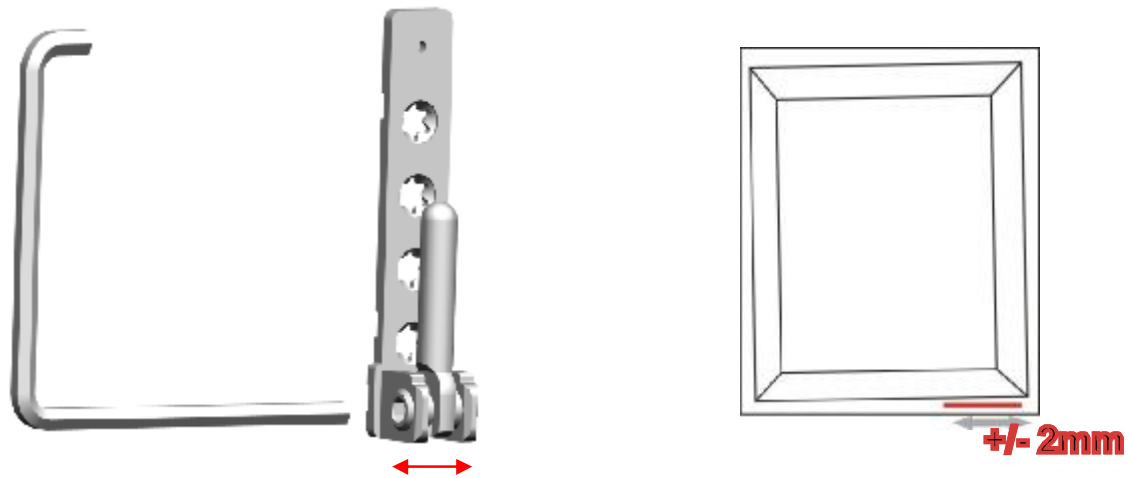
4 Was tun, wenn ...

... der Flügel seitlich verstellt werden muss?

b) Einstellung am Ecklager

Das Ecklager ist so konstruiert, dass eine seitliche Regulierung bis ± 2 mm möglich ist.

Zur Einstellung wird der Einstellschlüssel Inbus 4 mm (ArtNr. 41017) verwendet.



4 Was tun, wenn ...

... der Flügel in der Höhe reguliert werden muss?

c) Einstellungen am Ecklagerband

Zur Einstellung wird der Einstellschlüssel Inbus 4 mm (ArtNr. 41017) verwendet.



4 Was tun, wenn ...

... sich der Flügel senkt?

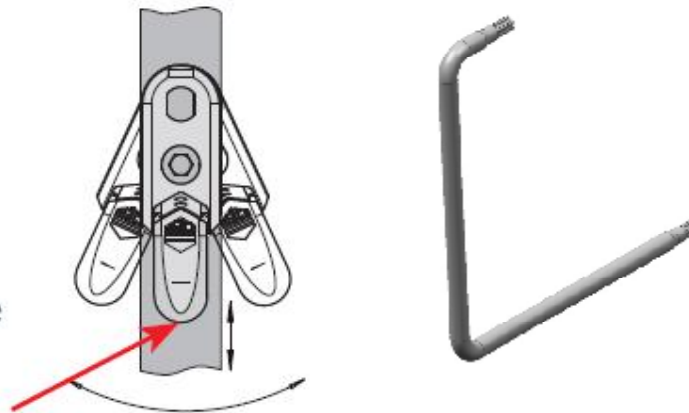
d) Einstellung am Getriebe

Das Getriebe bietet die Möglichkeit der Höhenverstellung an der Hebesicherung.

Der Einstellbereich liegt hier bei 3 mm

Zur Einstellung wird der Einstellschlüssel TX 15 (ArtNr. 44192) verwendet.

Einstellen der Hebesicherung:
durch Drehen der Einstellschraube (TX 15) die gewünschte Höhe wählen



4 Was tun, wenn ...

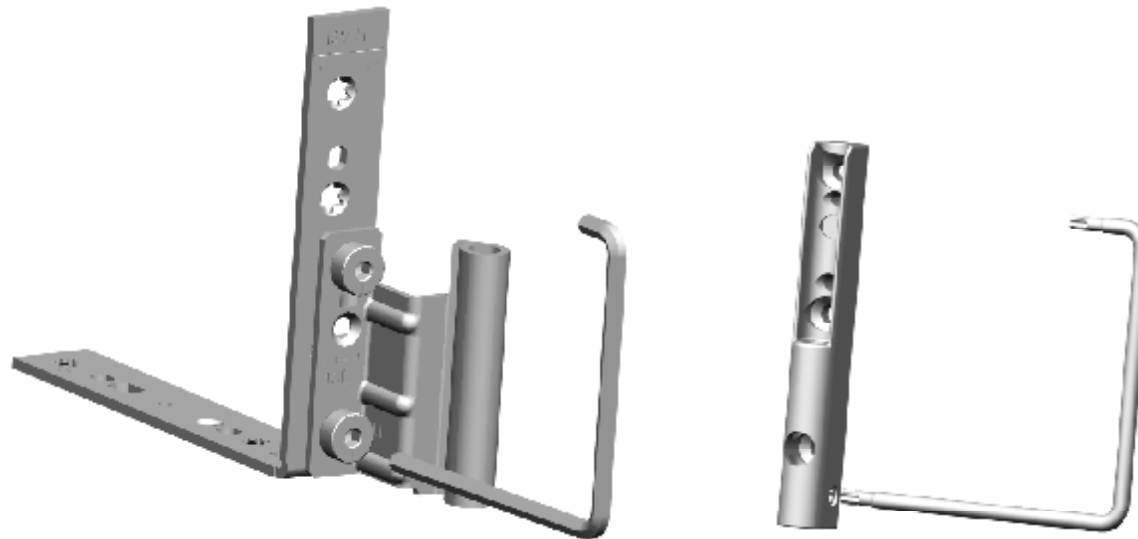
... der Anpressdruck nachgestellt werden muss?

a) Einstellung am Ecklagerband

Das Ecklagerband bietet zusätzlich zur Höhenverstellung die Möglichkeit der Anpressdruckverstellung.

Zur Einstellung des Anpressdruckes wird der Torxschlüssel TX15 (ArtNr. 44192) verwendet.

Bei Bändern ohne Überschlagsverschraubung erfolgt die Einstellung über dein 4 mm Inbussschlüssel (41017)

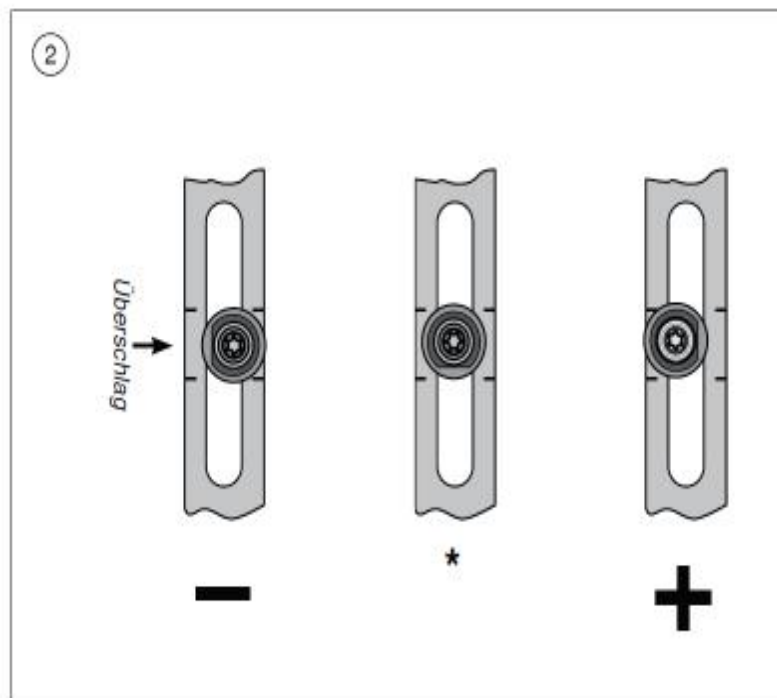


4 Was tun, wenn ...

... der Anpressdruck nachgestellt werden muss?

b) Einstellung über die Verriegelungszapfen

Zur Einstellung des Anpressdruckes beim i.S. Zapfen wird der Einstellschlüssel ArtNr. 44192 verwendet



Torxschlüssel TX 15
(ArtNr. 44192)

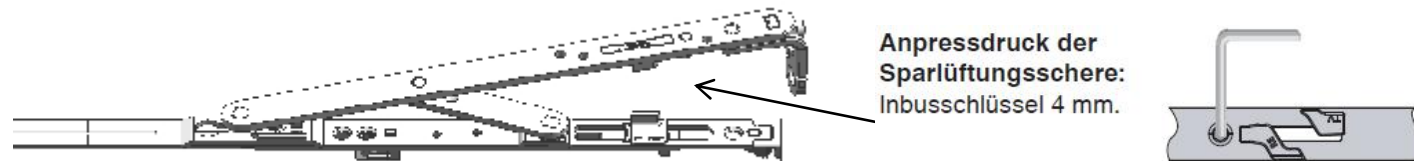
4 Was tun, wenn ...

... der Anpressdruck nachgestellt werden muss?

d) Einstellung an der Schere

Bei den Scheren kann an der Unterseite des Scherenarmes der Anpressdruck mittels der exzentrisch gelagerten 4mm Inbussschraube eingestellt werden.

Zur Einstellung wird der Einstellschlüssel Inbus 4 mm (ArtNr. 41017) verwendet.



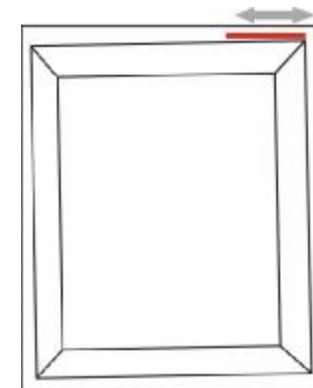
4 Was tun, wenn ...

... Einstellungen bei 2-flügeligen Fenstern notwendig sind?

- a) Einstellung um Drehband
Der Flügel hat sich in der Höhe verstellt.

Die Einstellung erfolgt wie an der Schere, hier kann ebenfalls der Flügel angehoben und abgesenkt werden.

Beim Tragearm kann über den Tragebügel mittels der 4mm Inbussschraube der Flügel angehoben oder abgesenkt werden. Am Drehband kann zusätzlich der Anpressdruck nachgestellt werden. Zur Einstellung wird der Einstellschlüssel Inbus 4 mm (ArtNr. 41017) verwendet.

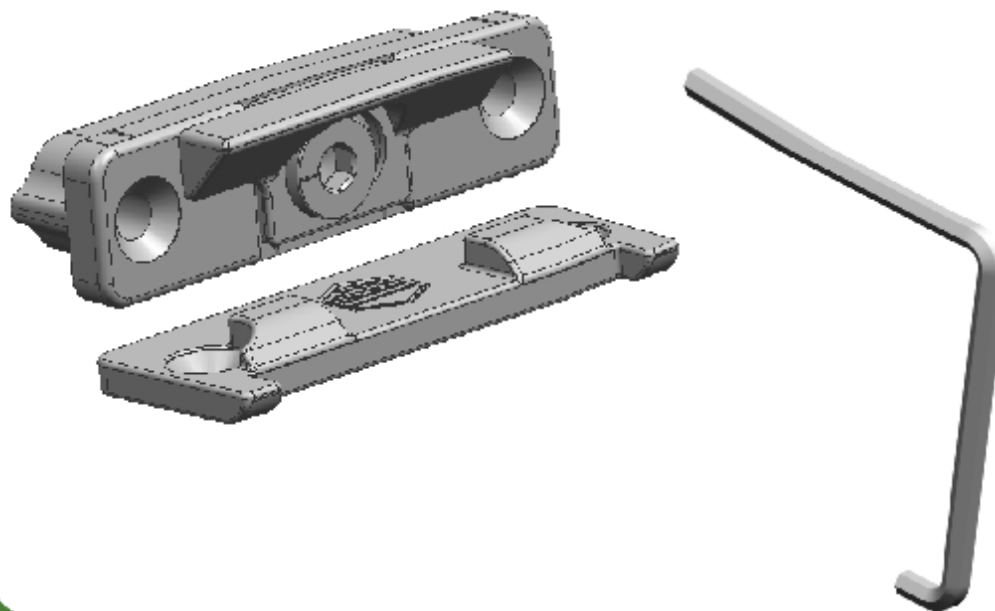


4 Was tun, wenn ...

... Einstellungen bei 2-flügeligen Fenstern notwendig sind?

- c) Einstellung am Anpressverschluss
Der Anpressdruck muss eingestellt werden.

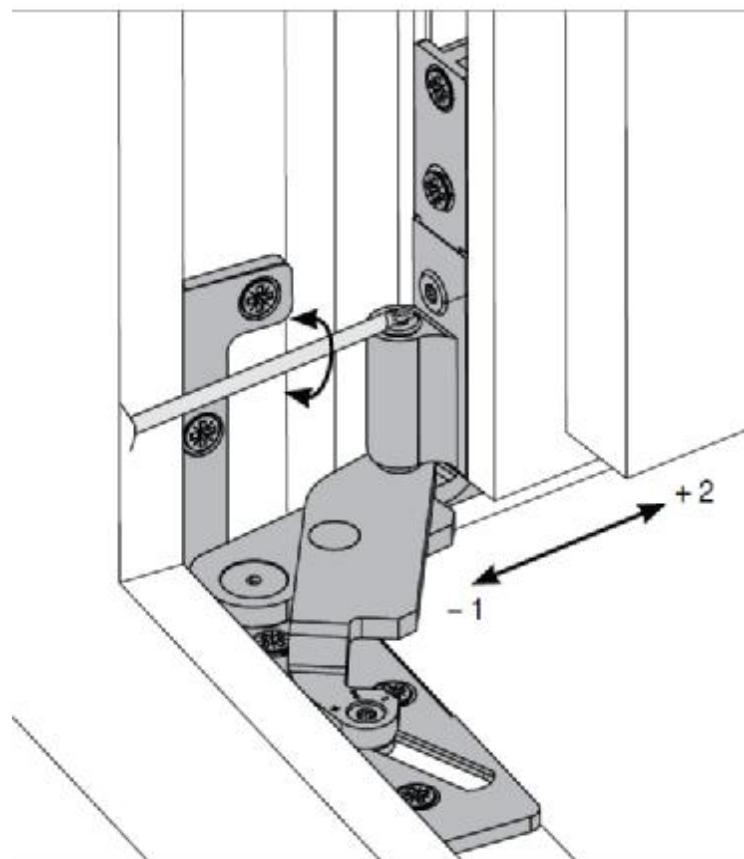
Zur Einstellung wird der Einstellschlüssel Inbus
4 mm (ArtNr. 41017) verwendet.



4 Was tun, wenn ...

... Einstellungen bei VV 130 kg Beschlügen nötig sind?

Ecklagerband
+2 mm, - 1,5 mm
mit TX 15

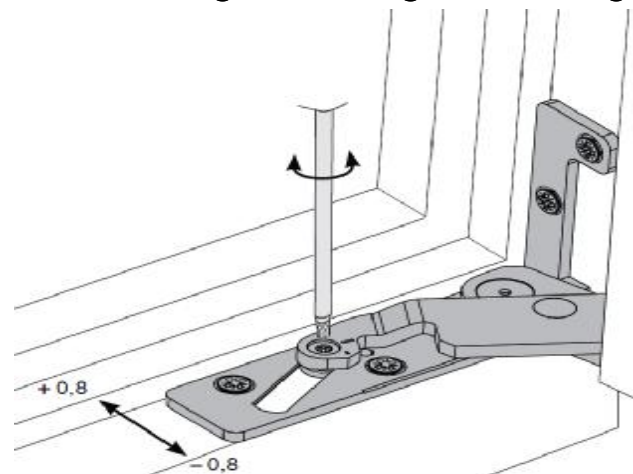


4 Was tun, wenn ...

... Einstellungen bei VV 130 kg Beschlag notwendig sind?

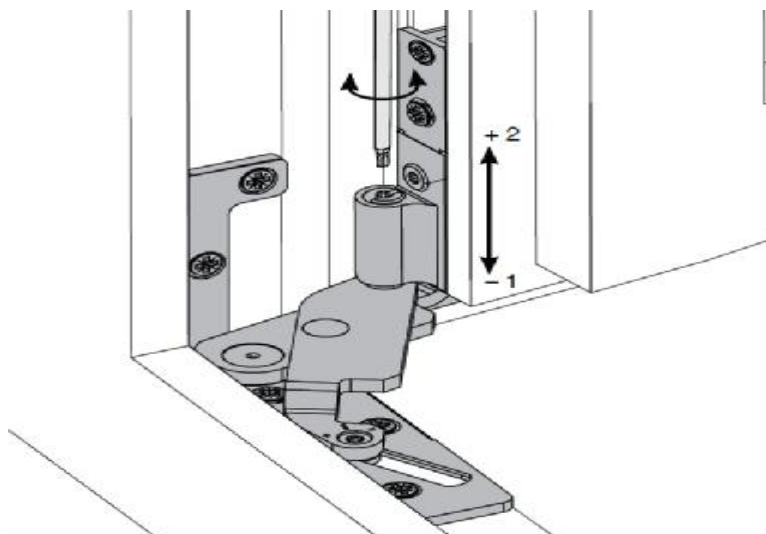
Anpressdruck am Ecklager

Ecklager
 $\pm 0,8$ mm
mit TX 15



Höhenregulierung am Ecklager

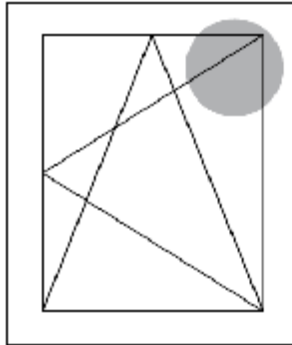
Ecklagerband
 $+2 / -1$ mm
mit TX 15



4 Was tun, wenn ...

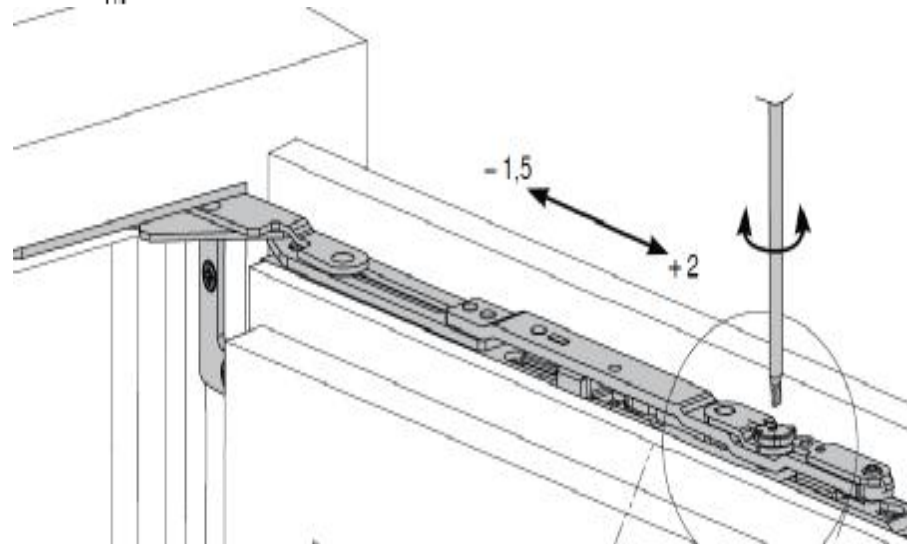
... Einstellungen bei VV 130 kg Beschlag notwendig sind?

Anpressdruck im Scherenbereich



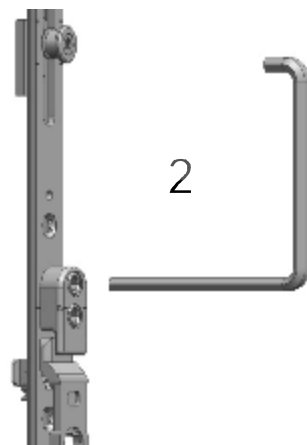
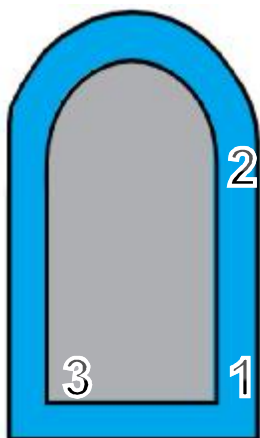
Scherenarm
+2 mm, - 1,5 mm
mit TX 15

Seitenregulierung im
Scherenarm



4 Was tun, wenn ...

... Einstellungen bei Rundfenstern notwendig sind?



1.) Höhen-, Seiten- und Anpressdruck-einstellung im Ecklagerbereich

2.) Exakte Funktion in der Drehstellung:

Die Rundbogenschere ist mit einem 4 mm Inbusschlüssel seitenregulierbar.

ACHTUNG:

Inbusschlüssel oben und unten abwechselnd drehen.

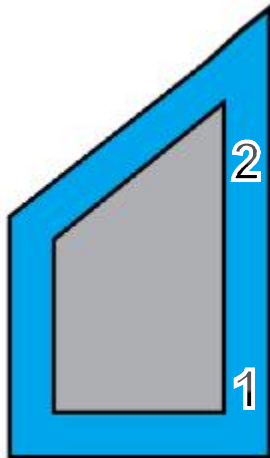
3.) Exakte Funktion in der Kippstellung:

Hebekeil so einstellen, dass die Falzluft im Scherenbereich eine optimale Funktion der Schere ergibt.



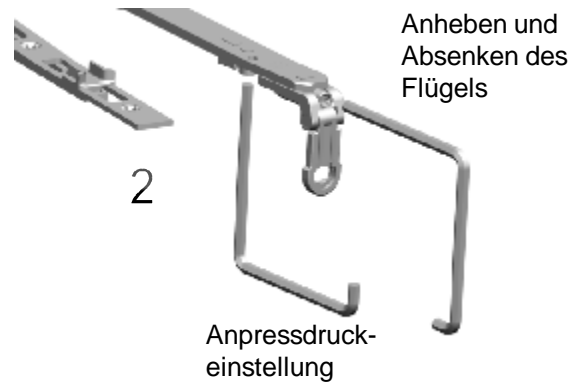
4 Was tun, wenn ...

... Einstellungen bei Schrägfenstern notwendig sind?



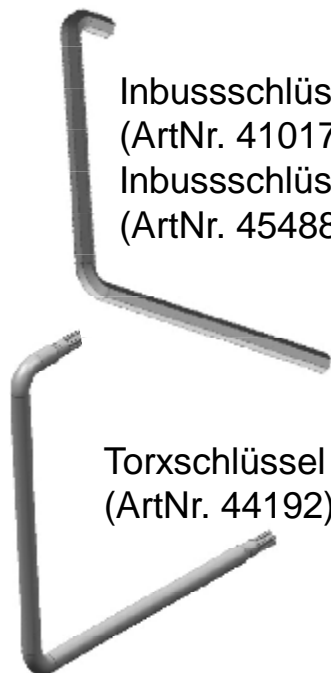
1.) Höhen-, Seiten- und Anpressdruck-einstellung im Ecklagerbereich

2.) Seiten- und Anpressdruckeinstellung im Scherenbereich



4 Was tun, wenn ...?

Einstellschlüssel



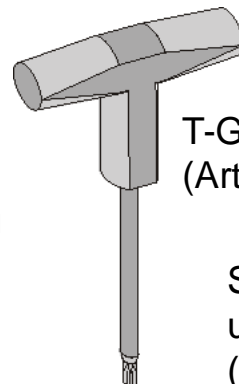
Inbusschlüssel 4 mm
(ArtNr. 41017)

Inbusschlüssel 4 mm lange Ausführung
(ArtNr. 454888)

Torxschlüssel TX 15
(ArtNr. 44192)



Inbusschlüssel 2,5 mm
(ArtNr. 24239)



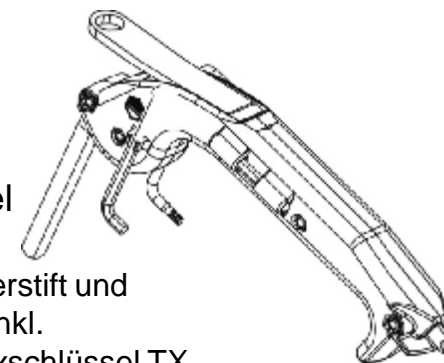
T-Griffdreher Torx TX 20
(ArtNr. 40680)

Schlüssel für Scherenlagerstift
und Montagegriff zum öffnen
(ArtNr. 28620)



Multifunktionsschlüssel
(ArtNr. 206417)

Schlüssel für Scherenlagerstift und
Montagegriff zum öffnen inkl.
Inbusschlüssel 4mm Torxschlüssel TX
15 und Einstellschlüssels für VZ





4 Was tun, wenn ...?

Pflege- und Wartungsanleitungen



Pflege- und Wartungsanleitungen

Multi Matic DK : # 750271

Multi Matic VV 130 kg : # 756733

PSK SE : # 750496